

**Техническая спецификация на пластины
(Лот 2)
Общие требования**

1	Пластина	Режущая пластина для сверла . Диаметр вписанной окружности 15,73мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N. Толщина пластины 5,95 мм.	шт.	10
2	Пластина	Режущая пластина для сверла . Диаметр вписанной окружности 12 мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Сплав твердый, без покрытия, для обработки титана. Толщина пластины 4,75 мм.	шт.	10
3	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 12,7 мм. Эффективная длина режущей кромки 12,9 мм. Радиус при вершине 0,4мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
4	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 12,7 мм. Эффективная длина режущей кромки 12,9 мм. Радиус при вершине 0,4мм. Твердый сплав с многослойным покрытием Ti(C,N)+Al ₂ O ₃ +TiN.	шт.	20
5	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 12,7 мм. Эффективная длина режущей кромки 12,9 мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Твердый сплав с многослойным покрытием Ti(C,N)+Al ₂ O ₃ +TiN.	шт.	20
6	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 12,7 мм. Эффективная длина режущей кромки 12,9 мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
7	Пластина	Режущая пластина для отрезки. Ширина резания 1,99 мм. Радиус при вершине слева 0,2 мм. Радиус при вершине справа 0,2мм. Левый угол наклона режущей кромки 6°. Эффективная длина кромки 20 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
8	Пластина	Режущая пластина для отрезки. Ширина резания 2,05 мм. Радиус при вершине слева 0,2 мм. Радиус при вершине справа 0,2 мм. Эффективная длина кромки 20 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD	шт.	20

		(Ti,Al)N ₂ .		
9	Пластина	Режущая пластина для отрезки. Ширина резания 4 мм. Радиус при вершине слева 0,2 мм. Радиус при вершине справа 0,2 мм. Эффективная длина кромки 20 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
10	Пластина	Режущая пластина для отрезки. Ширина резания 4 мм. Радиус при вершине слева 0,2 мм. Радиус при вершине справа 0,2 мм. Эффективная длина кромки 20 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
11	Пластина	Режущая пластина для точения. Ширина резания 5 мм. Радиус при вершине слева 0,4 мм. Радиус при вершине справа 0,4 мм. Эффективная длина кромки 25 мм. Твердый сплав с многослойным покрытием Ti(C,N)+Al ₂ O ₃ +TiN.	шт.	20
12	Пластина	Режущая пластина для точения. Ширина резания 5 мм. Радиус при вершине слева 0,4 мм. Радиус при вершине справа 0,4 мм. Эффективная длина кромки 25 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
13	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 9,53 мм. Эффективная длина режущей кромки 16,61 мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Толщина пластины 4,76 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
14	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 9,53 мм. Эффективная длина режущей кромки 16,61 мм. Радиус при вершине 0,8 мм. Толщина пластины 4,76 мм. Сплав твердый для обработки титана. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ .	шт.	20
15	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 9,525 мм. Форма пластины V. Эффективная длина режущей кромки 2,4 мм. Радиус при вершине 0,397 мм. Исполнение N. Сплав 1105. Основа сплава НС. Покрытие PVD (Ti,Al)N ₂ . Толщина пластины 4,763 мм. Задний угол главный 0°	шт.	20
16	Пластина	Режущая пластина для точения. Диаметр вписанной окружности 9,525 мм. Форма пластины V. Эффективная длина режущей кромки 2,4 мм. Радиус при вершине 0,397 мм. Исполнение N. Сплав 1115. Основа сплава НС. Покрытие PVD (Ti,Al)N+(Al,Cr) ₂ O ₃ . Толщина пластины 4,763 мм. Задний угол главный 0°	шт.	20

17	Пластина	Режущая пластина для точения резьбы. Шаг резьбы 1,5 мм. Число зубьев 1. Класс точности резьбы 6. Сплав твердый для обработки титана.	шт.	20
----	----------	--	-----	----

И.о ректора

Руководитель программы



Рахметуллина С.Ж.

Миргородский С.И.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перед приобретением согласовать с заказчиком.

Срок поставки: 30 календарных дней с момента подписания договора